

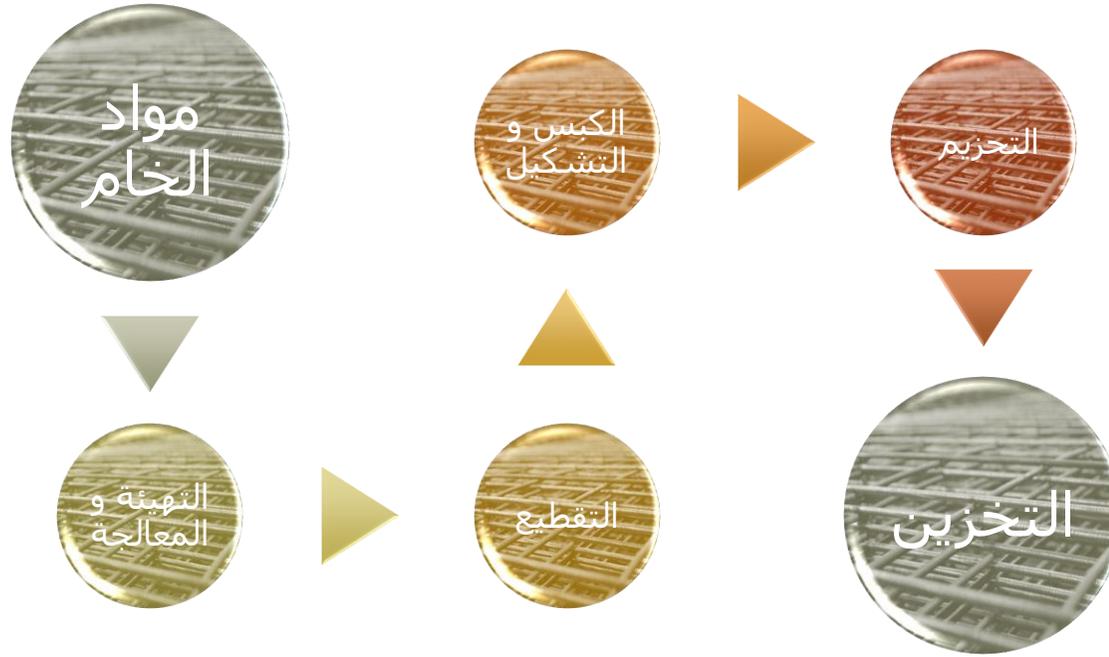
# DALO BRC

معمل دلو لانتاج حديد المشبك BRC

جيمن - كركوك - العراق



# مراحل إنتاج حديد المشبك BRC





## المواد مواد الخام

تكون مواد الخام على شكل رولات من الاسلاك الحديد و التي تكون ملفوفة بشكل دائري, و الاسلاك تكون ذو اقطار مختلفة ( 5.5 و 6.5 و 8 ) ملم و تتراوح وزن الرولة الواحدة بين 1.5 الى 2 طن و بالاعتماد على قطر السلك.

تتم في معمل دلو إنتاج حديد مشبك BRC مختلف الاقطار منها ( 4.5 – 5 – 5.5 – 6 – 7.5 – 7.5 – 7.75 ) ملم و بأبعاد ( 2 × 6 ) م و تكون أبعاد الفتحات على قياسين ( 15 × 15 ) سم و ( 20 × 20 ) سم.



## التهيئة و المعالجة

بعد أن تتم تحميل المواد الخام و حسب القطر المراد استخدامه على برج الخاص, بعدها تبدأ مرحلة تمرير السلك المعدني من خلال رولات الجهاز و تدخل في حوض الصابون من اجل تسهيل عملية انزلاق السلك المعدني على الرولات.

المرحلة التالية في انتاج هي تمرير السلك المعدني من خلال وحدة السحب لجعلها مستقيماً و من ثم تدخل في وحدة الطبق و التي تتم فيها تحديد سمك السلك المعدني و جعلها بالقطر المراد انتاجه و كذلك طبع نقشه المحززة على السلك المعدني.

و عند الانتهاء من المراحل أعلاه تصبح السلك المعدني على شكل سلك مستقيم و بالسمك المطلوب, و من الخطوات الأخيرة في مرحلة التهيئة هي القطع حيث السلك المعدني تقطع الى قطع من 2م و أخرى 6م.



## الكبس و التشكيل

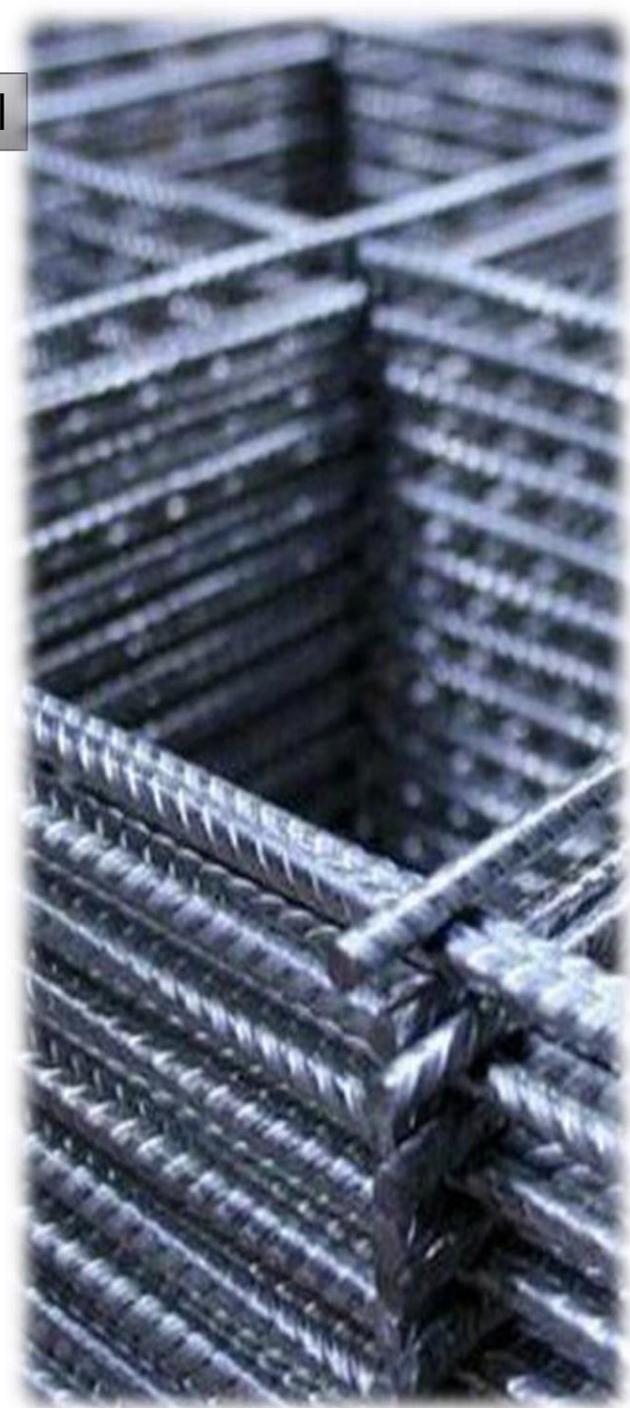
بعد الانتهاء من مرحلة القطع و التي هي اخر مراحل التهيئة و المعالجة تتم نقل الاسلاك ذو اطوال 2 م الى داخل حاضنة الكابسة و الاسلاك ذو الاطوال 6م تتم إدخالها الى جهاز الكبس من خلال شبكة الانابيب الامامية و تكون جهاز الكبس قد تم برمجتها مسبقاً لنوعية الإنتاج من حيث سمك الاسلاك و ابعاد الفتحات.

تقوم الكابسة بسحب اسلاك 6م الى داخل الجهاز الكبس و تكبس عليها الاسلاك 2م في وحدة الكابسة حيث تتم الكبس في درجة حرارة معينة بالاعتماد على قطر السلكين حيث تسخن النهايات الطرفية للكبسة الى درجة حرارة 65° عند كبس سلك قطر 5 ملم و 75° عند كبس سلك قطر 6ملم و 95° لسلك بقطر 8 ملم.



## التخزين و التحزيم

تم تصفيت طبقات BRC المنتج بشكل متناسق لضمان حصول على اقل حجم بالحزمة النهائية, بعد خروج طبقة المنتجة من جهاز كبس تمر من خلال وحدة القلاب حيث تقوم هذا الجهاز باستلام الطبقة الأولى و من ثم تستلم الطبقة الثانية و تقوم بقلبها الطبقة الأخيرة و وضعها على الطبقة السابقة لها و بهذا الطريق تتم الحصول على حزمة بحجم اصغر و ذلك لتداخل أوجه الطبقات و كذلك تساعد منع انزلاق الطبقات فوق بعضها. و يلي هذه المرحلة مرحلة نقل الطبقات بواسطة رافعة شوكية الى مخازن و تكون طريقة الخزن حسب اقطار الطبقات.





برج تحميل مواد الخام

استقامة و تحديد قطر السلك



جهاز قطع





ادخال اسلاك 6م الى جهاز الكبس

ادخال اسلاك طول 2م الى  
حاضنة العلوية من جهاز كبس



كبس الاسلاك طول 6م مع 2م



طبقات حديد مشبك BRC بعد انتهاء مراحل الانتاج

